

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
Data aktualizacji: 10.02.2020
Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1. Identyfikator produktu HYDROSULFIT N KONZ
Hydrosulfit, podsiarczyn sodu, ditionian (III) sodu
Nr indeksowy: 016-028-00-1
CAS: 7775-14-6
WE: 231-890-0
Numer rejestracji REACH: 01-2119520510-57-0003

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie zidentyfikowane: W przemyśle włókienniczym jako środek redukujący przy bieleniu, barwieniu i drukowaniu tkanin, w przemyśle spożywczym do podbielania cukru, tłuszczów i soków.
Zastosowanie odradzane: nie określono

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dystrybutor: TOMCHEM F.H.U.
ul. Smetany 9/19
92-503 Łódź
tel.: 42 636-43-18
fax: 42 638-08-89

Adres e-mail osoby odpowiedzialnej za kartę charakterystyki: info@spin-doradztwo.pl

1.4. Numer telefonu alarmowego 112 (ogólny telefon alarmowy), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne);

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Wg rozporządzenia 1272/2008:

Self-heat. 1; H251
Acute Tox. 4; H302

Zagrożenie dla zdrowia człowieka

Działa szkodliwie po połknięciu.

Zagrożenie dla środowiska

Brak.

Zagrożenia fizyczne/chemiczne

Substancja samonagrzewająca się: może się zapalić

2.2. Elementy oznakowania

Piktogram:



Hasło ostrzegawcze: Niebezpieczeństwo

Zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia:

H251 – substancja samo ogrzewająca się: może się zapalić

H302 – działa szkodliwie po połknięciu

EUH031 – w kontakcie z kwasami uwalnia toksyczne gazy

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Zwroty określające warunki środki ostrożności:

P235+P410 – Przechowywać w chłodnym miejscu. Chronić przed światłem słonecznym

P280 – Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy.

P301+P312 – W PRZYPADKU POŁKNIECIA: w przypadku złego samopoczucia skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ/ lekarzem.

P420 – Przechowywać z dala od innych materiałów

P501 – Zawartość/pojemnik usuwać do oznaczonych pojemników na odpady niebezpieczne.

2.3. Inne zagrożenia

Załącznik XIII Rozp. REACH – Kryteria identyfikacji substancji trwałych, wykazujących zdolność do bioakumulacji i toksycznych (PBT) oraz substancji bardzo trwałych i wykazujących bardzo dużą zdolność do bioakumulacji (vPvB) – nie dotyczy

Załącznik XIV Rozp. REACH – Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń: nie dotyczy

Substancje SVHC - Lista kandydacka substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie, oczekujących na pozwolenie: Nie dotyczy

Załącznik XVII Rozp. REACH – Ograniczenia dotyczące produkcji, wprowadzania do obrotu i stosowania niektórych niebezpiecznych substancji, mieszanin i wyrobów: nie dotyczy

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach**3.1. Substancje**

Identyfikator produktu	Zawartość %	Klasyfikacja CLP	
		Klasa zagrożenia i kody kategorii	Kody zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia
Ditionian (III) sodu Nr indeksowy: 016-028-00-1 CAS: 7775-14-6 WE: 231-890-0 Nr REACH: 01-2119520510-57-0003	88	Acute Tox. 4 Self-heat. 1	H302 H251
Węglan sodu Nr indeksowy: 011-005-00-2 CAS: 497-19-8 WE: 207-838-8 Nr REACH: 01-2119485498-19-XXXX	1 - 5	Eye Irrit. 2	H319

Pełna treść zwrotów H w sekcji 16

3.2. Mieszanki

Nie dotyczy.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy**4.1. Opis środków pierwszej pomocy****W przypadku kontaktu ze skórą:**

Zdjąć całą zabrudzoną odzież, obmyć skórę wodą z mydłem spłukać dokładnie dużą ilością wody.

W przypadku kontaktu z oczami:

Przepłukać oczy przez kilkanaście minut (ok. 15) dużą ilością wody, trzymając powieki szeroko rozwarte. Unikać silnego strumienia, ze względu na niebezpieczeństwo uszkodzenia rogówki, natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Narażenie inhalacyjne:

W razie zawrotów głowy lub nudności wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze, w razie braku szybkiej poprawy zasięgnąć porady lekarza.



W przypadku połknięcia:

Przepłukać usta wodą. Podać do wypicia dużą ilość wody lub mleka. Skontaktować się z lekarzem.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Kontakt z oczami: możliwe delikatne podrażnienia, zaczerwienienie, ból, łzawienie w przypadku bezpośredniego narażenia.

Układ oddechowy: możliwe podrażnienia mechaniczne błon śluzowych nosa, gardła i dalszych odcinków układu oddechowego, w przypadku wdychania stężonych pyłów produktu.

Przewód pokarmowy: podrażnienia mechaniczne błon śluzowych jamy ustnej, języka, gardła, dalszych odcinków przewodu pokarmowego, objawy zatrucia pokarmowego, ból brzucha, nudności, wymioty.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Decyzję o sposobie postępowania podejmuje lekarz po ocenie stanu poszkodowanego.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze: suche proszki gaśnicze, dwutlenek węgla (gaśnica śniegowa), piasek lub ziemia. Stosować metody gaśnicze odpowiednie do warunków otoczenia.

Niewłaściwe środki gaśnicze: nie używać wody.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

W trakcie pożaru, pod wpływem działania wysokich temperatur uwalniają się toksyczne produkty rozkładu zawierające min. tlenek i dwutlenek siarki. Możliwy samozapłon poprzez rozpyloną wodę i wodę w małych ilościach.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Pojemniki znajdujące się w strefie pożaru chłodzić rozproszonym strumieniem wody, o ile jest to możliwe usunąć ze strefy zagrożenia. W przypadku pożaru w zamkniętym pomieszczeniu należy stosować odzież ochronną i aparat oddechowy na sprężone powietrze. Nie dopuszczać do przedostania się wody gaśniczej do wód powierzchniowych, gruntowych i kanalizacji.

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy: zawiadomić o awarii odpowiednie służby. Usunąć z obszaru zagrożenia osoby niebiorące udziału w likwidacji awarii.

Dla osób udzielających pomocy: Zadbaj o odpowiednią wentylację, stosować indywidualne środki ochrony. Nie wdychać ewentualnych pyłów produktu.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Zapobiegać rozprzestrzenianiu się oraz przedostaniu do kanalizacji i zbiorników wodnych, poinformować władze lokalne w przypadku niemożności zapewnienia ochrony.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Zapobiegać rozprzestrzenianiu się i usuwać poprzez zebranie mechaniczne do odpowiednio oznakowanych pojemników w celu utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Postępowanie z odpadami – patrz sekcja 13 karty.

Środki ochrony indywidualnej – patrz sekcja 8 karty.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Zastosować odpowiednią wentylację. Unikać kontaktu z oczami. Unikać kontaktu ze skórą. Unikać rozsypywania i tworzenia pyłu. Unikać wdychania ewentualnych pyłów produktu. Pracować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny: nie spożywać pokarmów i napojów, nie palić w miejscu pracy, myć ręce po użyciu, zdjąć zanieczyszczoną odzież i wyposażenie ochronne przed wejściem do miejsc przeznaczonych do spożywania posiłków.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności
 Przechowywać w chłodnym, suchym, dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w prawidłowo oznakowanym zamkniętym oryginalnym pojemniku. Unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych i źródeł ciepła, gorących powierzchni i otwartego ognia. Magazynować z dala od silnych utleniaczy, materiałów oksydacyjnych, materiałów łatwopalnych, kwasów. Nie magazynować w temperaturze powyżej 80°C. Chronić przed wilgocią.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

W przemyśle włókienniczym jako środek redukujący przy bieleniu, barwieniu i drukowaniu tkanin, w przemyśle spożywczym do podbielania cukru, tłuszczów i soków.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Normy ekspozycji dla zagrożeń zawodowych zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018r w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (DZ.U. poz.1286 z późn. zm.).

Nazwa i nr CAS substancji chemicznej	Najwyższe dopuszczalne stężenie (w mg/m ³) w zależności od czasu narażenia w ciągu zmiany roboczej			Liczba włókien (w cm ³)	Uwagi: Oznakowanie substancji notacją „skóra”
	NDS	NDSch	NDSP		
Ditlenek siarki [CAS: 7446-09-5]	1,3	2,7	-	-	-
Pyły niesklasyfikowane ze względu na toksyczność [-] - frakcja wdychalna	10	-	-	-	-

PNEC

ditionian sodu

Woda słodka: 1 mg/l

Woda morską: 0, 1 mg/l

Oczyszczalnia: 45, 3 mg/l

8.2. Kontrola narażenia

Stosowne techniczne środki kontroli: niezbędne jest stosowanie wentylacji ogólnej pomieszczenia oraz wentylacji wywiewnej.

Indywidualne środki ochrony, takie jak indywidualne wyposażenie ochronne:



Ochrona oczu lub twarzy:

Stosować okulary ochronne lub maskę zabezpieczającą twarz (zgodne z normą EN 166).

Ochrona skóry:

Ochrona rąk:

Używać rękawic ochronnych odpornych na działanie chemikaliów wykonanych z kauczuku naturalnego, butylowego, PVC lub równoważnych zgodnych z normą EN-PN 374:2005.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Materiał z jakiego wykonane są rękawice:

Wybór odpowiednich rękawic nie zależy jedynie od materiału, ale też od marki i jakości wynikających z różnic producentów. Odporność materiału, z którego wykonane są rękawice może być określona po przeprowadzeniu testów. Dokładny czas zniszczenia rękawic musi być ustalony przez producenta.

Inne:

Stosować roboczą odzież ochronną (zgodna z normą EN 344) – prac regularnie.

Ochrona dróg oddechowych:

Unikać wdychania pyłów produktu. W warunkach przekroczenia NDS składników w środowisku pracy stosować indywidualne środki ochrony dróg oddechowych – maskę lub półmaskę skompletowaną z filtrem i pochłaniaczem par typu A lub uniwersalnym (klasa 2) lub filtr kombinowany dla organicznych, nieorganicznych, kwaśnych organicznych i zasadowych gazów/par (np. EN 14387 Typ ABEK). Zamknięty system ochrony dróg oddechowych (urządzenie izolowane).zgodne z normą EN 141.

Zagrożenia termiczne:

Nie dotyczy.

Kontrola narażenia środowiska

Nie dopuszczać do rozprzestrzeniania się w środowisku i przedostania się do kanalizacji i cieków wodnych.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne**9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych**

Wygląd	Ciało stałe (proszek)
Kolor	Biały
Zapach	Ostry (charakterystyczny dla dwutlenku siarki)
Próg zapachu	Brak informacji
pH w 20 °C (r-r 50g/l)	5,5-8,5
Temperatura topnienia	Ok. 300°C (możliwy rozkład termiczny powyżej tej temp.)
Temperatura wrzenia	Brak informacji
Temperatura zapłonu	Brak informacji
Szybkość parowania	Brak informacji
Palność (ciało stałe, gaz)	Brak informacji
Dolna granica wybuchowości	Brak informacji
Górna granica wybuchowości	Brak informacji
Prężność par	Brak informacji
Względna gęstość par	Brak informacji
Gęstość	Brak informacji
Rozpuszczalność	W wodzie: >150 g/l w 20°C
Współczynnik podziału n-oktanol / woda	Brak informacji
Temperatura samozapłonu	> 80 °C

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Temperatura rozkładu	> 80 °C Powyżej podanej temperatury możliwy jest rozkład termiczny
Lepkość dynamiczna/kinematyczna	Brak informacji
Właściwości wybuchowe	Brak informacji
Właściwości utleniające	Brak informacji

9.2. Inne informacje

Gęstość nasypowa w 20 °C	1 000 kg/m ³
--------------------------	-------------------------

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Pod działaniem nawet niewielkiej ilości wody - samozapłon.

W kontakcie z kwasami uwalnia dwutlenek siarki.

Reaguje z czynnikami utleniającymi.

10.2. Stabilność chemiczna

Produkt stabilny w normalnych warunkach stosowania, magazynowania i transportu do temperatury 80°C.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Przy dodaniu wody następuje ogrzanie. W postaci dostarczonej substancja nie jest zdolna do wybuchu, jednak wzbogacenie w bardzo dobry pył powoduje niebezpieczeństwo wybuchu pyłu. Samozapłon.

10.4. Warunki, których należy unikać

Unikać podwyższonej temperatury (powyżej 80°C), bezpośredniego działania promieni słonecznych, gorących powierzchni i otwartego ognia. Chronić przed wilgocią.

10.5. Materiały niezgodne

Kwas, utleniacze, materiały zapalne, woda.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

W wysokich temperaturach uwalniają się toksyczne produkty rozkładu – tlenek i dwutlenek siarki.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

a) toksyczność ostra: **Działa szkodliwie po połknięciu.**

dla składników:

LD50 (szczur, doustnie): ok. 2500 mg/kg

LC50 (szczur, inhalacyjny): > 5,5 mg/l 4 h (Wytyczne OECD 403)

LD50 (szczur, skórnie): > 2.000 mg/kg (OECD-Richtlinie 402)

b) działanie żrące/drażniące na skórę: na podstawie dostępnych danych kryteria klasyfikacji nie są spełnione

c) poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy: na podstawie dostępnych danych kryteria klasyfikacji nie są spełnione

d) działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę: na podstawie dostępnych danych kryteria klasyfikacji nie są spełnione

e) działanie mutagenne na komórki rozrodcze: na podstawie dostępnych danych kryteria klasyfikacji nie są spełnione

f) rakotwórczość: na podstawie dostępnych danych kryteria klasyfikacji nie są spełnione

g) szkodliwe działanie na rozrodczość: na podstawie dostępnych danych kryteria klasyfikacji nie są spełnione

h) działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe: na podstawie dostępnych danych kryteria klasyfikacji nie są spełnione

i) działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane: na podstawie dostępnych danych kryteria klasyfikacji nie są spełnione

j) zagrożenie spowodowane aspiracją: na podstawie dostępnych danych kryteria klasyfikacji nie są spełnione

Informacje dotyczące prawdopodobnych dróg narażenia:

Kontakt ze skórą: może powodować podrażnienia

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
Data aktualizacji: 10.02.2020
Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Kontakt z oczami: możliwe delikatne podrażnienia, zaczerwienienie, ból, łzawienie w przypadku bezpośredniego narażenia.

Układ oddechowy: możliwe podrażnienia mechaniczne błon śluzowych nosa, gardła i dalszych odcinków układu oddechowego, w przypadku wdychania stężonych pyłów produktu.

Przewód pokarmowy: podrażnienia mechaniczne błon śluzowych jamy ustnej, języka, gardła, dalszych odcinków przewodu pokarmowego, objawy zatrucia pokarmowego, ból brzucha, nudności, wymioty.

Opóźnione, bezpośrednie oraz przewlekłe skutki krótko- i długotrwałego narażenia:

Brak danych.

Skutki wzajemnego oddziaływania:

Brak danych.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne**12.1. Toksyczność**

Produkt nie sklasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska. Nie należy dopuszczać do przedostania się do wód gruntowych, kanalizacji i cieków wodnych.

Toksyczność dla ryb:

LC50 (96 h) 62,3 mg/l, *Leuciscus idus* (DIN 38412 część 15, statyczny)

Stężenie nominalne.

Bezkęgowce wodne:

EC50 (48 h) 98,3 mg/l, *Daphnia magna* (Wytyczne 79/831/EWG, statyczny)

Stężenie nominalne.

Rośliny wodne:

EC50 (72 h) 206 mg/l (stopień wzrostu), *Scenedesmus subspicatus* (DIN 38412 część 9, statyczny)

Stężenie nominalne.

Mikroorganizmy/działanie na osad czynny:

EC20 (3 h) 120,5 mg/l, (Wytyczne OECD 209, wodny)

Chroniczna toksyczność dla ryb:

NOEC (34 d) \geq 316 mg/l, *Brachydanio rerio* (OECD-Metoda 210, Przepływ.)

Produkt nie był badany. Poniższe stwierdzenia opierają się na produktach o podobnej strukturze i składzie.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Ocena biodegradacji i eliminacji (H₂O):

Produkt nieorganiczny, poprzez rozkład biologiczny nie jest eliminowany z wody

Ocena trwałości w wodzie.:

Przy kontakcie z wodą substancja będzie szybko hydrolizować.

Dane dotyczące stabilności w wodzie (hydroliza):

$t_{1/2}$ 1,5 h (50 °C, Wartość pH 8,5), (Dyrektywa 84/449/EWG, C.10)

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Ocena potencjału bioakumulacyjnego:

Ze względu na współczynnik podziału n-oktanol/woda (log Pow) nie należy spodziewać się nagromadzenia w organizmach

12.4. Mobilność w glebie

W wodzie rozpuszczalny

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Nie spełnia kryteriów PBT i vPvB.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Brak danych

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami**13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów**

Utylizacją odpadów i opakowań jednorazowych powinny się zająć wyspecjalizowane firmy.

Pozostałość składować w oryginalnych pojemnikach. Utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Puste, oczyszczone opakowania należy przeznaczyć do unieszkodliwienia (w tym recyklingu) zgodnie z obowiązującymi przepisami.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
Data aktualizacji: 10.02.2020
Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 3 stycznia 2020r. w sprawie katalogu odpadów (DZ.U. poz. 10).

Przepisy wspólnotowe:

DYREKTYWA PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu

14.1. Numer UN (numer ONZ)

ADR/RID/IMDG/IATA: UN 1384

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADR/RID: PODSIARCZYN SODOWY (HYDROSULFIT SODOWY)

IMDG: SODIUM DITHIONITE (SODIUM HYDROSULPHITE)

IATA: Sodium dithionite (sodium hydrosulphite)

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

ADR/RID/IMDG/IATA: 4.2

14.4. Grupa pakowania

ADR/RID/IMDG/IATA: II

14.5. Zagrożenia dla środowiska

ADR/RID/IMDG/IATA: nie dotyczy

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

przewozić zawsze w zamkniętych pojemnikach, które są ustawione pionowo, opatrzone etykieta i zabezpieczone.

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC

Brak informacji

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

1. Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006r w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń, stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) z późn. zm.
2. ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
3. Sprostowanie do rozporządzenia Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r. zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH)
4. Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 grudnia 2008r nr 1272/2008 (CLP) z późn. zm.
5. Ustawa z dnia 25 lutego 2011r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (t.j. DZ.U. 2019, poz. 1225).
6. Rozporządzenie Ministra zdrowia z dnia 11 czerwca 2012r.w w sprawie kategorii substancji niebezpiecznych i mieszaninie bezpiecznych, których opakowania wyposaża się w zamknięcia utrudniające otwarcie przez dzieci i wyczuwalne dotykiem ostrzeżenie o niebezpieczeństwie (t.j. Dz. U. 2014, poz. 1604)
7. Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. 2019, poz. 701).
8. Ustawa z dnia 13 czerwca 2013r o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (t.j. DZ.U. 2019, poz. 542).
9. Rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 3 stycznia 2020r w sprawie katalogu odpadów (DZ.U. poz. 10).
10. Dyrektywa Parlamentu Europejskiego I Rady 2008/98/WE z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.



Data wydania 14.06.2008

Data aktualizacji: 10.02.2020

Wersja PL: 7.0

Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

11. Obwieszczenie Marszałka Sejmu Rzeczypospolitej Polskiej z dnia 20 grudnia 2019 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. 2020 poz. 154)
12. Umowa ADR 2019 - Oświadczenie rządowe z dnia 18 lutego 2019 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B do Umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz. U. poz. 769)
13. Rozporządzenie Ministra Rodziny, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 czerwca 2018r w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (DZ.U. poz.1286 z późn. zm.)
14. Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004r w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (t.j. Dz. U. 2016, poz. 1488)
15. Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2003r w sprawie substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska (DZ.U. Nr 217, poz.2141).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Przeprowadzono ocenę bezpieczeństwa chemicznego dla substancji.

SEKCJA 16: Inne informacje**Zwroty H:****H302** – działa szkodliwie po połknięciu**H319** – działa drażniąco na oczy**H251** – substancja samo ogrzewająca się: może się zapalić**EUH031** – w kontakcie z kwasami uwalnia toksyczne gazy**Opis użytych skrótów, akronimów i symboli:****Eye Irrit. 2** – działanie drażniące na oczy kat. 2**Acute Tox. 4** – toksyczność ostra kat. 4**Self-heat. 1** – mieszanina samonagrzewająca się kat. 1.

NDS – Najwyższe Dopuszczalne Stężenie

NDSP – Najwyższe Dopuszczalne Pułapowe

NDSch – Najwyższe Dopuszczalne Chwilowe

PNEC – Przewidywane Stężenie Niepowodujące Zmian w Środowisku**LC50 – (ang. lethal concentration)** – medialne stężenie śmiertelne, statycznie wyznaczona wielkość stężenia substancji, po narażeniu na które można oczekiwać, że w czasie ekspozycji lub w trakcie określonego, umownego okresu po ekspozycji nastąpi zgon 50 % organizmów narażonych na tę substancję.**LD50 – (ang. lethal dose)** – medialna dawka śmiertelna, statycznie wyznaczona wielkość pojedynczej dawki substancji, po podaniu której można oczekiwać śmierci 50 % narażonych organizmów testowych.**EC50 – (ang. effective concentration)** – medialne stężenie skuteczne, statystycznie obliczone stężenie, które indukuje w medium środowiskowym określony efekt u 50 % organizmów doświadczalnych w określonych warunkach**NOEC (ang. no observed effects concentration)** – największe stężenie, dla którego nie występuje istotny wzrost częstości lub nasilenia skutków działania danej substancji u badanych organizmów w stosunku do próbki kontrolnej.**vPvB** – Substancja bardzo trwała i wykazująca bardzo dużą zdolność do bioakumulacji**PBT** – substancje trwałe, wykazujące zdolność do bioakumulacji i toksyczne**ADR** – Europejskie porozumienie w sprawie transportu drogowego towarów niebezpiecznych**RID** – Rozporządzenie w sprawie przewozu towarów niebezpiecznych międzynarodowymi liniami kolejowymi**IMDG** – Międzynarodowy Morski Kodeks transportu towarów niebezpiecznych**IATA** – Rozporządzenie w sprawie transportu towarów niebezpiecznych wydane przez Zrzeszenie międzynarodowego transportu lotniczego**Szkolenia:**

Przed przystąpieniem do pracy z produktem obowiązkowo poddać pracowników szkoleniu BHP w związku z występowaniem w środowisku pracy czynników chemicznych. Przeprowadzić, udokumentować i zapoznać pracowników z wynikami oceny ryzyka zawodowego na stanowisku pracy związanym z występowaniem czynników chemicznych.

Podstawa klasyfikacji: zgodnie z wykazem stanowiącym załącznik do rozp. 1272/2008

Zmiany w sekcjach: 8, 15

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
Data aktualizacji: 10.02.2020
Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

MATERIAŁY ŹRÓDŁOWE

Załącznik do Rozporządzenia (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.
Przepisy prawne przytoczone w sekcji 15 karty
Informacje Biura do Spraw Substancji Chemicznych.

Informacje zawarte w karcie charakterystyki dotyczą wyłącznie produktu wymienionego w tytule. Dane zawarte w karcie należy traktować wyłącznie jako pomoc dla bezpiecznego stosowania produktu: **HYDROSULFIT N KNOZ**. Ponieważ warunki magazynowania, transportu i stosowania są poza naszą kontrolą, nie mogą stanowić gwarancji w sensie prawnym. W każdym przypadku należy przestrzegać przepisów ustawowych i ewentualnych praw osób trzecich. *Karta nie stanowi oszacowania zagrożeń w miejscu pracy.* Produktu nie należy wykorzystywać do innych celów niż podane w sekcji 1 bez uprzedniej konsultacji z firmą **TOMCHEM F.H.U.**

Opracowano w SPIN-DORADZTWO www.spin-doradztwo.pl dla **TOMCHEM F.H.U.**



SCENARIUSZ NARAŻENIA

SN 1.

1. Tytuł	Wytwarzanie substancji, zastosowanie przemysłowe, (Produkty płynne)
Sektor zastosowań [SU]:	SU3; SU2a, SU2b, SU3, SU4, SU5, SU6b, SU7, SU8, SU9, SU10, SU11, SU12, SU14, SU15, SU16, SU17, SU20, SU23
Kategorie procesów [PROC]:	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC12, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19
Kategorii uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC1, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8b
[PC]	PC1, PC2, PC3, PC4, PC7, PC8, PC9a, PC9b, PC13, PC14, PC15, PC17, PC18, PC19, PC20, PC23, PC24, PC25, PC26, PC28, PC30, PC31, PC32, PC34, PC35, PC37, PC38, PC39, PC40
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC1: Zastosowanie w procesie zamkniętym, bez możliwości ekspozycji. PROC2: Zastosowanie w zamkniętych procesach ciągłych z kontrolą ekspozycji. PROC12: Zastosowanie środków porotwórczych w wytwarzaniu pian Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz,
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC1, PROC2, PROC12	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,001 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	< 0,001
PROC1, PROC2, PROC12	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Zastosowanie w zamkniętej procedurze (synteza lub formułacja) PROC8b: Przenoszenie substancji lub

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	<p>preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego</p> <p>PROC9: Transfer substancji lub preparatów w małych pojemnikach</p> <p>PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie.</p> <p>PROC14: Produkcja preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyłaczanie, pastylkowanie.</p> <p>PROC15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny.</p> <p>PROC16: Zastosowanie materiałów jako paliw; należy oczekiwać ograniczonego narażenia na niespalony produkt</p> <p>Obszar zastosowania: przemysłowy</p>
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,05 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,005
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	<p>PROC17: Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych i w procesach częściowo otwartych</p> <p>PROC18: Smarowanie w warunkach wysokoenergetycznych</p> <p>Obszar zastosowania: przemysłowy</p>
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz,
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC17, PROC18	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,01 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
PROC1, PROC2, PROC12	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC7: Napylenie przemysłowe Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz,
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające – Sprawność: 78 %	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC7	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	4,4 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,44
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SN 2

1. Tytuł	Wytwarzanie substancji, zastosowanie przemysłowe, (granulaty, niewielka pyłowość)
Sektor zastosowań [SU]:	SU3; SU2a, SU2b, SU3, SU4, SU5, SU6b, SU7, SU8, SU9, SU10, SU11, SU12, SU14, SU15, SU16, SU17, SU20, SU23
Kategorie procesów [PROC]:	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC21, PROC22, PROC23, PROC24, PROC25, PROC26
Kategorii uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC1, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8b
[PC]	PC1, PC2, PC3, PC4, PC7, PC8, PC9a, PC9b, PC13, PC14, PC15, PC17, PC18, PC19, PC20, PC23, PC24, PC25, PC26, PC28, PC30, PC31, PC32, PC34, PC35, PC37, PC38, PC39, PC40
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC1: Zastosowanie w procesie zamkniętym, bez możliwości ekspozycji. PROC2: Zastosowanie w zamkniętych procesach ciągłych z kontrolą ekspozycji.
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Cało stałe – niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC1, PROC2	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,01 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001
PROC1, PROC2	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Użytkownik - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Zastosowanie w zamkniętej procedurze (synteza lub formułacja) PROC6: Operacje kalandrowania PROC8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego PROC9: Transfer substancji lub preparatów w małych pojemnikach

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. PROC14: Produkcja preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyłaczanie, pastylkowanie. PROC15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny. PROC16: Zastosowanie materiałów jako paliw; należy oczekiwać ograniczonego narażenia na niespalony produkt Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC3, PROC6, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,1 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
PROC3, PROC6, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Zastosowanie w charge- lub innej procedurze (synteza), w której istnieje możliwość ekspozycji. PROC5: Mieszanie lub zmieszanie w chargen-procedurze dla formulacji preparatu i produktu (wielostopniowy i/lub znaczny kontakt) PROC8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. PROC19: Ręczne mieszanie, podczas którego dochodzi do bliskiego kontaktu z substancją. Dostępne są jedynie środki ochrony osobistej PROC21: Niskoenergetyczne postępowanie z substancjami związanymi w materiałach i/lub wyrobach Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC4, PROC5, PROC8a, PROC19, PROC21	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0, 5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,05
PROC4, PROC5, PROC8a, PROC19, PROC21	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC7: Napylenie przemysłowe PROC17: Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych i w procesach częściowo otwartych PROC18: Smarowanie w warunkach wysokoenergetycznych Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające – Sprawność: 78 %	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC7, PROC17, PROC18	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	1 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC23: Otwarte operacje przetwarzania i

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	przenoszenia z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze PROC25: Inne operacje wysokotemperaturowe z metalami. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające – Sprawność: 78 %	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
PROC23, PROC25	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC22: Potencjalnie zamknięte operacje przetwarzania z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze. Warunki przemysłowe. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC22	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	7 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,7
PROC22	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Określone deskryptory dla zastosowań	PROC24: Wysokoenergetyczna (mechaniczna) obróbka substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC24	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,55
PROC24	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka.



Data wydania 14.06.2008

Data aktualizacji: 10.02.2020

Wersja PL: 7.0

Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SN3

1. Tytuł	Wytwarzanie substancji, zastosowanie przemysłowe, (średniomiałki proszek, średnia pyłowość)
Sektor zastosowań [SU]:	SU3; SU2a, SU2b, SU3, SU4, SU5, SU6b, SU7, SU8, SU9, SU10, SU11, SU12, SU14, SU15, SU16, SU17, SU20, SU23;
Kategorie procesów [PROC]:	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC21, PROC22, PROC23, PROC24, PROC25, PROC26
Kategori uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC1, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8b
[PC]	PC1, PC2, PC3, PC4, PC7, PC8, PC9a, PC9b, PC13, PC14, PC15, PC17, PC18, PC19, PC20, PC23, PC24, PC25, PC26, PC28, PC30, PC31, PC32, PC34, PC35, PC37, PC38, PC39, PC40
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC1: Zastosowanie w procesie zamkniętym, bez możliwości ekspozycji. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC1	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,01 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001
PROC1	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Użytkownik - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Zastosowanie w zamkniętych procesach ciągłych z kontrolą ekspozycji. PROC15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC2, PROC15	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,05
PROC2, PROC15	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC7: Napyłanie przemysłowe PROC17: Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych i w procesach częściowo otwartych PROC18: Smarowanie w warunkach wysokoenergetycznych Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające	Sprawność: 78,0 %
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC4, PROC5, PROC8a, PROC19, PROC21	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0, 5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,05
PROC4, PROC5, PROC8a, PROC19, PROC21	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Zastosowanie w zamkniętej procedurze

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	(synteza lub formułacja) PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. PROC14: Produkcja preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyłaczanie, pastylkowanie. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC3, PROC13, PROC14	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	1 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
PROC3, PROC13, PROC14	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Zastosowanie w charge- lub innej procedurze (synteza), w której istnieje możliwość ekspozycji. PROC5: Mieszanie lub zmieszanie w charge-procedurze dla formułacji preparatu i produktu (wielostopniowy i/lub znaczny kontakt) PROC6: Operacje kalandrowania PROC8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. PROC8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego PROC9: Transfer substancji lub preparatów w małych pojemnikach PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. PROC16: Zastosowanie materiałów jako paliw; należy oczekiwać ograniczonego narażenia na niespalony produkt PROC19: Ręczne mieszanie, podczas którego dochodzi do bliskiego kontaktu z substancją. Dostępne są jedynie środki ochrony osobistej

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC16, PROC19	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5,0 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC16, PROC19	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC22: Potencjalnie zamknięte operacje przetwarzania z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze. Warunki przemysłowe. Obszar zastosowania: przemysłowy.
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC23, PROC25	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	2 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,2
PROC23, PROC25	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC24: Wysokoenergetyczna (mechaniczna) obróbka substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC24	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,55
PROC24	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC26: Magazynowanie litych substancji nieorganicznych w temperaturze otoczenia. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC26	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	4 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,4
PROC26	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SN4

1. Tytuł	Wytwarzanie substancji, zastosowanie przemysłowe, (granulaty, niewielka pyłowość), (miałki proszek, wysoka pyłowość)
Sektor zastosowań [SU]:	SU3; SU2a, SU2b, SU3, SU4, SU5, SU6b, SU7, SU8, SU9, SU10, SU11, SU12, SU14, SU15, SU16, SU17, SU20, SU23
Kategorie procesów [PROC]:	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC21, PROC22, PROC23, PROC24, PROC25, PROC26
Kategorii uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC1, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8b
[PC]	PC1, PC2, PC3, PC4, PC7, PC8, PC9a, PC9b, PC13, PC14, PC15, PC17, PC18, PC19, PC20, PC23, PC24, PC25, PC26, PC28, PC30, PC31, PC32, PC34, PC35, PC37, PC38, PC39, PC40
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC1: Zastosowanie w procesie zamkniętym, bez możliwości ekspozycji. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC1	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,01 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001
PROC1	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Użytkownik - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Zastosowanie w zamkniętych procesach ciągłych z kontrolą ekspozycji. PROC3: Zastosowanie w zamkniętej procedurze (synteza lub formułacja) Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – wsoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC2, PROC3	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	1 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
PROC2, PROC3	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Zastosowanie w charge- lub innej procedurze (synteza), w której istnieje możliwość ekspozycji. PROC5: Mieszanie lub zmieszanie w chargen-procedurze dla formulacji preparatu i produktu (wielostopniowy i/lub znaczny kontakt) PROC6: Operacje kalandrowania PROC8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC4, PROC5, PROC6, PROC8b	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka	0,55

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

(RCR)	
PROC4, PROC5, PROC6, PROC8b	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu. PROC17: Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych i w procesach częściowo otwartych PROC18: Smarowanie w warunkach wysokoenergetycznych Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające	Sprawność: 78,0 %
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC8a, PROC17, PROC18	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	2,75 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,275
PROC8a, PROC17, PROC18	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC7: Napyłanie przemysłowe Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające	Sprawność: 78,0 %
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe - wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC7	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,55
PROC7	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. PROC14: Produkcja preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, pastylkowanie. PROC16: Zastosowanie materiałów jako paliw; należy oczekiwać ograniczonego narażenia na niespalony produkt PROC26: Magazynowanie litych substancji nieorganicznych w temperaturze otoczenia. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające	Sprawność: 78 %

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC10, PROC14, PROC16, PROC26	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	2,2 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,22
PROC10, PROC14, PROC16, PROC26	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC9: Transfer substancji lub preparatów w małych pojemnikach Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Wyposażenie miejsc występowania emisji w urządzenia odsysające	Sprawność: 78 %
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC9	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	4,4 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,44
PROC9	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC19: Ręczne mieszanie, podczas którego dochodzi do bliskiego kontaktu z substancją. Dostępne są jedynie środki ochrony osobistej Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC19	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	6,25 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,625
PROC19	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. PROC15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC13, PROC15	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC13, PROC15	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC22: Potencjalnie zamknięte operacje przetwarzania z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze. Warunki przemysłowe. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Charakterystyka produktu	Przetop, Ciało stałe - wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC22	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	7 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,7
PROC22	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC23: Otwarte operacje przetwarzania i przenoszenia z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze PROC25: Inne operacje wysokotemperaturowe z metalami. Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Przetop, Ciało stałe - wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
PROC23, PROC25	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC24: Wysokoenergetyczna (mechaniczna) obróbka substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach Obszar zastosowania: przemysłowy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Charakterystyka produktu	Ciało stałe - wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC24	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,55
PROC24	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SN 5

1. Tytuł	Zastosowanie rzemieśnicze, (produkty płynne)
Sektor zastosowań [SU]:	SU22; SU22
Kategorie procesów [PROC]:	PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC12, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC11, PROC20
Kategorii uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC1, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8b
[PC]	PC2, PC7, PC9a, PC14, PC15, PC17, PC18, PC20, PC23, PC24, PC25, PC26, PC30, PC31, PC34, PC35, PC37, PC38
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Zastosowanie w zamkniętych procesach ciągłych z kontrolą ekspozycji. PROC12: Zastosowanie środków protwórczych w wytwarzaniu pian PROC20: Płyny termoprzewodzące i hydrauliczne w profesjonalnych zastosowaniach rozproszonych w systemach zamkniętych Obszar zastosowania: rzemieśniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC2, PROC12, PROC20	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,001 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	<0,001
PROC2, PROC12, PROC20	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Użytkownik - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Zastosowanie w zamkniętej procedurze (synteza lub formułacja) PROC15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny. Obszar zastosowania: rzemieśniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC3, PROC15	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,01 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001
PROC3, PROC15	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	<p>PROC8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu.</p> <p>PROC8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego</p> <p>PROC9: Transfer substancji lub preparatów w małych pojemnikach</p> <p>PROC10: Nakładanie pędzlem lub walcem.</p> <p>PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie.</p> <p>PROC19: Ręczne mieszanie, podczas którego dochodzi do bliskiego kontaktu z substancją.</p> <p>Dostępne są jedynie środki ochrony osobistej</p> <p>Obszar zastosowania: rzemieślniczy</p>
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC19	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Ocena narażenia	0,05 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,005
PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC19	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC11: Napyłanie nieprzemysłowe Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC11	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC16: Zastosowanie materiałów jako paliw; należy oczekiwać ograniczonego narażenia na niespalony produkt PROC18: Smarowanie w warunkach wysokoenergetycznych Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC16, PROC18	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas -

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	systemowo
Ocena narażenia	0,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,05
PROC16, PROC18	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC17: Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych i w procesach częściowo otwartych Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC17	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	1 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,1
PROC17	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Zastosowanie w charge- lub innej procedurze (synteza), w której istnieje możliwość ekspozycji. PROC5: Mieszanie lub zmieszanie w chargen-procedurze dla formulacji preparatu i produktu (wielostopniowy i/lub znaczny kontakt) PROC14: Produkcja preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wytłaczanie, pastylkowanie. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC4, PROC5, PROC14	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,1 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
PROC4, PROC5, PROC14	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SN6

1. Tytuł	Zastosowanie rzemieśnicze, (granulaty, niewielka pyłowość)
Sektor zastosowań [SU]:	SU22; SU22
Kategorie procesów [PROC]:	PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC21, PROC22, PROC23, PROC24, PROC25, PROC26, PROC11;
Kategorii uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC1, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8b
[PC]	PC2, PC7, PC9a, PC14, PC15, PC17, PC18, PC20, PC23, PC24, PC25, PC26, PC30, PC31, PC34, PC35, PC37, PC38
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Zastosowanie w zamkniętych procesach ciągłych z kontrolą ekspozycji. Obszar zastosowania: rzemieśniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe-niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC2	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0, 01 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001
PROC2	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Użytkownik - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC3: Zastosowanie w zamkniętej procedurze (synteza lub formułacja) PROC15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny. Obszar zastosowania: rzemieśniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC3, PROC15	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,01 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,001
PROC3, PROC15	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Zastosowanie w charge- lub innej procedurze (synteza), w której istnieje możliwość ekspozycji. PROC5: Mieszanie lub zmieszanie w chargen-procedurze dla formulacji preparatu i produktu (wielostopniowy i/lub znaczny kontakt) PROC6: Operacje kalandrowania PROC11: Napyłanie nieprzemysłowe PROC14: Produkcja preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wytlaczanie, pastylkowanie. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC4, PROC5, PROC6, PROC11, PROC14, PROC19	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	1 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,01
PROC4, PROC5, PROC6, PROC11, PROC14, PROC19	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	<p>PROC8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu.</p> <p>PROC8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego</p> <p>PROC9: Transfer substancji lub preparatów w małych pojemnikach</p> <p>PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem.</p> <p>PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie.</p> <p>PROC19: Ręczne mieszanie, podczas którego dochodzi do bliskiego kontaktu z substancją.</p> <p>Dostępne są jedynie środki ochrony osobistej</p> <p>PROC21: Niskoenergetyczne postępowanie z substancjami związanymi w materiałach i/lub wyrobach</p> <p>Obszar zastosowania: rzemieślniczy</p>
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC19, PROC21	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,05
PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC19, PROC21	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	<p>PROC16: Zastosowanie materiałów jako paliw; należy oczekiwać ograniczonego narażenia niespalony produkt</p> <p>PROC18: Smarowanie w warunkach wysokoenergetycznych</p> <p>Obszar zastosowania: rzemieślniczy</p>
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC16, PROC18	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC16, PROC18	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC17: Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych i w procesach częściowo otwartych Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC17	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	2,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC22: Potencjalnie zamknięte operacje przetwarzania z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze. Warunki przemysłowe. Obszar zastosowania: rzemieślniczy

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC22	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	2,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
PROC22	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC23: Otwarte operacje przetwarzania i przenoszenia z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC23	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC23	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC24: Wysokoenergetyczna (mechaniczna) obróbka substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC24	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,55
PROC24	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC25: Inne operacje wysokotemperaturowe z metalami. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC25	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	4 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,4

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

PROC25	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC26: Magazynowanie litych substancji nieorganicznych w temperaturze otoczenia. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - niski stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC26	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	3 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,3
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SN7

1. Tytuł	Zastosowanie rzemieśnicze, (średniomiałki proszek, średnia pyłowość)
Sektor zastosowań [SU]:	SU22; SU22
Kategorie procesów [PROC]:	PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC22, PROC23, PROC24, PROC25, PROC26, PROC11
Kategorii uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8b;
[PC]	PC2, PC7, PC9b, PC14, PC15, PC17, PC18, PC20, PC23, PC24, PC25, PC26, PC30, PC31, PC34, PC35, PC37, PC38, PC9a
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Zastosowanie w zamkniętych procesach ciągłych z kontrolą ekspozycji. PROC3: Zastosowanie w zamkniętej procedurze (synteza lub formułacja) Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe- średni stopień pyłowatości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC2, PROC3	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	1 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0, 1
PROC2, PROC3	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Użytkownik - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Zastosowanie w charge- lub innej procedurze (synteza), w której istnieje możliwość ekspozycji. PROC5: Mieszanie lub zmieszanie w chargen-procedurze dla formułacji preparatu i produktu (wielostopniowy i/lub znaczny kontakt) PROC6: Operacje kalandrowania PROC8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	<p>PROC8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego</p> <p>PROC9: Transfer substancji lub preparatów w małych pojemnikach</p> <p>PROC10: Nakładanie pędzlem lub wążkiem.</p> <p>PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie.</p> <p>PROC14: Produkcja preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyłaczanie, pastylkowanie. PROC19: Ręczne mieszanie, podczas, którego dochodzi do bliskiego kontaktu z substancją.</p> <p>Dostępne są jedynie środki ochrony osobistej</p> <p>Obszar zastosowania: rzemieślniczy</p>
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	stały - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC19	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC19	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	stały - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC15	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,05
PROC15	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC11: Napylenie nieprzemysłowe PROC16: Zastosowanie materiałów jako paliw; należy oczekiwać ograniczonego narażenia na niespalony produkt Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC11, PROC16	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC11, PROC16	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC17: Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych i w procesach częściowo otwartych PROC18: Smarowanie w warunkach wysokoenergetycznych Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP2 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC17, PROC18	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC17, PROC18	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC24: Wysokoenergetyczna (mechaniczna) obróbka substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC24	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,55
PROC24	
	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC25: Inne operacje wysokotemperaturowe z metalami. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe – średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC25	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	4 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,4
PROC25	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC22: Potencjalnie zamknięte operacje przetwarzania z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze. Warunki przemysłowe. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, Ciało stałe –średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC22	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	2,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
PROC22	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Określone deskryptory dla zastosowań	PROC23: Otwarte operacje przetwarzania i przenoszenia z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, stały - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC23	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC23	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC26: Magazynowanie litych substancji nieorganicznych w temperaturze otoczenia. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC26	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	8 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,8
PROC26	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008

Data aktualizacji: 10.02.2020

Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SN8

1. Tytuł	Zastosowanie rzemieśnicze, (miałki proszek, wysoka pyłowość)
Sektor zastosowań [SU]:	SU22; SU22
Kategorie procesów [PROC]:	PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15, PROC16, PROC17, PROC18, PROC19, PROC22, PROC23, PROC24, PROC25, PROC26, PROC11
Kategorii uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC1, ERC6a, ERC6b, ERC8a, ERC8b
[PC]	PC2, PC7, PC9a, PC14, PC15, PC17, PC18, PC20, PC23, PC24, PC25, PC26, PC30, PC31, PC34, PC35, PC37, PC38
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC2: Zastosowanie w zamkniętych procesach ciągłych z kontrolą ekspozycji. PROC3: Zastosowanie w zamkniętej procedurze (synteza lub formułacja) PROC13: Obróbka wyrobów przemysłowych poprzez zamaczanie lub zalewanie. PROC15: Zastosowanie jako odczynnik laboratoryjny. Obszar zastosowania: rzemieśniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe- wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC2, PROC3, PROC13, PROC15	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC2, PROC3, PROC13, PROC15	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Użytkownik - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC4: Zastosowanie w charge- lub innej procedurze (synteza), w której istnieje możliwość ekspozycji. PROC5: Mieszanie lub zmieszanie w chargen-procedurze dla formułacji preparatu i produktu (wielostopniowy i/lub znaczny kontakt) PROC6: Operacje kalandrowania

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	<p>PROC8a: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach nie przeznaczonych do tego celu.</p> <p>PROC8b: Przenoszenie substancji lub preparatu (załadunek/rozładunek) do/z naczyń/dużych pojemników w pomieszczeniach przeznaczonych do tego</p> <p>PROC14: Produkcja preparatów lub wyrobów poprzez tabletkowanie, prasowanie, wyłaczanie, pastylkowanie.</p> <p>PROC16: Zastosowanie materiałów, jako paliw; należy oczekiwać ograniczonego narażenia na niespalony produkt</p> <p>PROC19: Ręczne mieszanie, podczas którego dochodzi do bliskiego kontaktu z substancją.</p> <p>Dostępne są jedynie środki ochrony osobistej Obszar zastosowania: rzemieślniczy</p>
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	stały – wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP2 zgodną z DIN EN 149	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC14, PROC16, PROC19	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC14, PROC16, PROC19	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	<p>PROC11: Napyłanie nieprzemysłowe</p> <p>PROC17: Stosowanie środków poślizgowych w warunkach wysokoenergetycznych i w procesach częściowo otwartych</p> <p>PROC18: Smarowanie w warunkach wysokoenergetycznych</p> <p>Obszar zastosowania: rzemieślniczy</p>
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	stały – wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania	480 min 5 dni w tygodniu

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

zastosowania/narażenia	
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP2 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia.	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka.	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC11, PROC17, PROC18	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	4 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,4
PROC11, PROC17, PROC18	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC9: Transfer substancji lub preparatów w małych pojemnikach PROC26: Magazynowanie litych substancji nieorganicznych w temperaturze otoczenia. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe - wysoki stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC9, PROC26	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC9, PROC26	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC10: Nakładanie pędzlem lub wałkiem. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe – wysoki stopień pyłowości

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP2 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC10	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	2,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
PROC10	
Metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC22: Potencjalnie zamknięte operacje przetwarzania z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze. Warunki przemysłowe. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, stały - wysoki stopień pylenia
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze. Stosować maskę oddechową FFP1 zgodną z DIN EN 149	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC22	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	2,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,25
PROC22	
	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC23: Otwarte operacje przetwarzania i

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	przenoszenia z minerałami/metalami w podwyższonej temperaturze Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, stały - wysoki stopień pylenia
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC23	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,5
PROC23	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC24: Wysokoenergetyczna (mechaniczna) obróbka substancji związanych w materiałach i/lub wyrobach Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	stały - wysoki stopień pylenia
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: $\geq 0\%$ - $\leq 100\%$
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze.	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC24	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	5,5 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,55
PROC24	

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PROC25: Inne operacje wysokotemperaturowe z metalami. Obszar zastosowania: rzemieślniczy
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	przetop, stały - średni stopień pyłowości
Stężenie substancji w produkcji	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	zastosowanie wewnętrzne
Środki zarządzania ryzykiem	
Codzienne czyszczenie wyposażenia i obszaru pracy. Unikać częstszego i bezpośredniego kontaktu z substancją.	
Nosić stosowną ochronę twarzy. Użycie odpowiednich rękawic odpornych na chemikalia. Nosić odpowiednie ubranie robocze	
Czynności ochrony osobistej stosować tylko w przypadku potencjalnego narażenia	
Użycie odpowiedniej ochrony oczu.	
Czynności minimalizujące ryzyko opierają się na jakościowej charakterystyce ryzyka	
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PROC25	
Metoda oceny	MEASE
	Pracownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	4 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,4
PROC25	
metoda oceny	Ocena jakościowa
	Pracownicy - kontakt z oczami
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka.

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SN9

1. Tytuł	Zastosowanie przy farbowaniu, wybielaniu i impregnowaniu tekstyliów przy podobnych środkach pomocniczych., (zastosowanie konsumenckie)
Sektor zastosowań [SU]:	SU21; SU21
Kategorie procesów [PROC]:	Nie dotyczy
Kategorii uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC8a, ERC8b
[PC]	PC34
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PC34: Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze narażenie dorosłych
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	480 min 5 dni w tygodniu
Wielkość pomieszczenia	1 m3
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
narażona powierzchnia skóry	powierzchnia obu dłoni (430 cm ²)
Środki zarządzania ryzykiem	
Zakres zastosowania drogi narażenia	Zastosowanie przez konsumenta inhalacja
Środki dotyczące użytkownika	Należy zabezpieczyć unikanie bezpośredniego kontaktu z oczami. Należy zabezpieczyć, że nie tworzy się wdychany kurz.
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PC34	
Metoda oceny	Inna obserwacja (niestandardowe narzędzie) Użytkownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PC34: Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze narażenie dorosłych
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 20 % - <= 50 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	5 - 10 min 365 dni w roku
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Wielkość pomieszczenia	1 m3
narażona powierzchnia skóry	obie ręce (820 cm ²)
Środki zarządzania ryzykiem	
Zakres zastosowania Drogi narażenia	Zastosowanie przez konsumenta inhalacja
Środki dotyczące użytkownika	Należy zabezpieczyć unikanie bezpośredniego kontaktu z oczami. Należy zabezpieczyć, że nie tworzy się wdychany kurz
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PC34	
Metoda oceny	Inna obserwacja (niestandardowe narzędzie)

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

	Użytkownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	PC34: Produkty do barwienia, wykańczania i impregnacji wyrobów włókienniczych, w tym wybielacze i inne substancje pomocnicze narażenie dzieci
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciało stałe
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 20 % - <= 50 %
do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
Wielkość pomieszczenia	1 m ³
Środki zarządzania ryzykiem	
Zakres zastosowania	Zastosowanie przez konsumenta
Drogi narażenia	Doustnie
Środki dotyczące użytkownika	Trzymać z daleka od dzieci
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PC34	
Metoda oceny	Inna obserwacja (niestandardowe narzędzie)
	Użytkownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,4 mg/m ³
Współczynnik Charakterystyki Ryzyka (RCR)	0,0005
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka

HYDROSULFIT N KONZ

Data wydania 14.06.2008
 Data aktualizacji: 10.02.2020
 Wersja PL: 7.0



Karta Charakterystyki jest zgodna z Rozporządzeniem WE 1907/2006 z 18.12.2006 – REACH oraz 2015/830 z 28.05.2015r.

SN10

1. Tytuł	środki czyszczące
Sektor zastosowań [SU]:	SU21; SU21
Kategorie procesów [PROC]:	Nie dotyczy
Kategorii uwalniania do środowiska [ERC]:	ERC8a, ERC8b
[PC]	Nie dotyczy
Kontrola narażenia i czynności minimalizujące ryzyko	
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	SU21: Zastosowania konsumenckie zastosowanie wewnętrzne środek do usuwania plam (płynny) narażenie dzieci
2. Warunki operacyjne i środki zarządzania ryzykiem	
Charakterystyka produktu	Ciecz
Stężenie substancji w produkcie	ditionian sodu Zawartość: >= 0 % - <= 100 %
Częstotliwość i czas trwania zastosowania/narażenia	< 15 min 1 ilość zastosowań dziennie
Do użytku wewnętrznego/do użytku zewnętrznego	Zastosowanie wewnętrzne
narażona powierzchnia skóry	Końce palców (36 cm ²), powierzchnia obu dłoni (430 cm ²)
Środki zarządzania ryzykiem	
Zakres zastosowania	Zastosowanie przez konsumenta
drogi narażenia	Doustnie
Środki dotyczące użytkownika	Przy kontakcie ze skórą gruntownie przemyć wodą
Ocena narażenia i powołanie się na źródło – PC0	
Metoda oceny	Inna obserwacja (niestandardowe narzędzie)
	Użytkownicy - przez wdychanie, przez długi czas - systemowo
Ocena narażenia	0,005 mg/m ³
Dołączony scenariusz narażenia	
Określone deskryptory dla zastosowań	Ponieważ nie stwierdzono zagrożenia dla środowiska, nie przeprowadzono oceny narażenia środowiska i charakterystyki ryzyka